Схемы сертификации продукции в рамках ГСТР РК, **предоставляемые ОПС**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Номер схемы** | **Способы подтверждения соответствия** | **Проверка производства** | **Инспекционный контроль** | **Срок действия сертификата** | **Примечание** |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** |
| 2 | Испытания типа | Анализ состояния производства | Испытания образцов, взятых у продавца. Анализ состояния производства | 12 мес. | Маркируется вся выпускаемая продукция данного типа |
| 3 | Испытания типа | Анализ состояния производства | Испытания образцов, взятых у изготовителя. Анализ состояния производства | 12 мес. | Маркируется вся выпускаемая продукция данного типа |
| 5 | Испытания типа | Сертификация системы менеджмента качества | Испытания образцов,\* взятых у продавца.  Испытания образцов, взятых у изготовителя. Контроль производства (системы менеджмента качества)\*\* | 36 мес. | Маркируется вся выпускаемая продукция данного типа |
| 7 | Испытания партии |  |  | Устанавливается, но не более срока годности продукции | Маркировка не производится |
| 8 | Испытания каждого изделия |  |  | Устанавливается, но не более срока годности продукции | Маркируется каждое изделие |

**Примечания:**

\* - необходимость и объем испытаний определяет орган по подтверждению соответствия продукции по результатам контроля за сертифицированной системой менеджмента качества (производством)

\*\* - осуществляет орган, выдавший сертификат на систему менеджмента качества.

Применение схем сертификации

1. Схемы сертификации 2,3,5 применяются при сертификации серийно выпускаемой продукции, схемы 7, 8 - при сертификации уже выпущенной продукции.

2. Схему 2 можно применять при сертификации импортной продукции, поступающей по долгосрочным контрактам или при постоянных поставках серийной продукции по отдельным контрактам.

3. Схему 3 следует применять для сертификации серийной продукции, стабильность производства которой не вызывает сомнения.

4. Схему 5 рекомендуется применять при сертификации продукции, для которой:

реальный объем выборки для испытаний недостаточен для объективной оценки выпускаемой продукции;

технологические процессы чувствительны к внешним факторам;

установлены повышенные требования к стабильности характеристик выпускаемой продукции;

сроки годности продукции меньше времени, необходимого для организации и проведения испытаний;

характерна частная смена модификаций продукции;

продукция может быть испытана только после монтажа у потребителя.

5. Схемы 7 и 8 рекомендуется применять тогда, когда производство и реализация данной продукции носят разовый характер (партия, единичные изделия).

**Схемы сертификации в рамках ЕАЭС, предоставляемые ОПС**

|  |  |
| --- | --- |
| **Схема** | **Применение** |
| 1с | Применяется когда, процесс производства стабильный и обеспечивает соответствие изготавливаемой продукции требованиям технического регламента |
| 3с | Применятся на партию продукции (отбор образцов-выборка из партии), когда обеспечивается соответствие изготавливаемой продукции требованиям технического регламента |
| 4с | Применятся на единицу продукции, когда обеспечивается соответствие изготавливаемой продукции требованиям технического регламента |

**Схемы декларирования в рамках ЕАЭС, предоставляемые ОПС**

|  |  |
| --- | --- |
| **Схема** | **Применение** |
| 1д | Применяется, когда стабильное производство, обеспечивается соответствие изготавливаемой продукции требованиям технического регламента. Испытания образцов продукции проводятся по выбору заявителя в испытательной лаборатории или аккредитованной испытательной лаборатории. |
| 2д | Применяется, на партию продукцию (единичное изделие). Испытания образцов продукции проводятся по выбору заявителя в испытательной лаборатории или аккредитованной испытательной лаборатории. |
| 3д | Применяется, когда стабильное производство, обеспечивается соответствие изготавливаемой продукции требованиям технического регламента. Испытания образцов продукции проводятся в аккредитованной испытательной лаборатории. |
|  | Применяется, на партию продукцию (единичное изделие). Испытания образцов продукции проводятся в аккредитованной испытательной лаборатории. |
| 6д | Применяется, при обеспечении стабильности функционирования системы менеджмента и условий производства для изготовления продукции, соответствующей требованиям технического регламента |